

Opel Astra L ST ELEGANCE AT+ACC+AHK+RÜCKFAHRKAMERA+SI



Finanzierungsbeispiel* für diesen Opel Astra

| | |
|--------------------------|-------------|
| Unser Kaufpreis | 25.624,00 € |
| Vertragslaufzeit | 48 Monate |
| Anzahlung | 5.125,00 € |
| Netto-Darlehensbetrag | 20.499,00 € |
| Sollzinssatz (fest) p.a. | 8,64 % |
| Effektiver Jahreszins | 8,99 % |
| Gesamtdarlehensbetrag | 25.909,65 € |
| Schlussrate | 10.250,00 € |

48 mtl. Raten à **333,- €**

* Ein Angebot über Santander Consumer Bank AG, Santander Platz 1, 48104 Münster/gerade, für die Auftrags-Tönnemann - Coesfeld als ungebundener Händler tätig ist. Beispiel verkaufter. Die Angaben entsprechen zugleich dem 23. Beispiel nach § 6a Abs. 3 Nr. 1.

tönnemann...
einfach anders

SPOTiCAR

Ehem. Neupreis*

34.595,-€

Ihre Ersparnis

26 %

Unser Angebotspreis:

25.624,-€

21.533,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer VXKFRHNSTP1081589

Schnellinformationen

| | | | |
|---------------|----------------|------------------|----------------------|
| Fahrzeugart | Jahreswagen | Klasse | Astra |
| Kategorie | Kombi | Hubraum | 1200 cm ³ |
| Erstzulassung | 11/2023 | Außenfarbe | Weiß |
| Laufleistung | 9650 km | Innenfarbe | Schwarz |
| Leistung | 96 kW (131 PS) | Innenausstattung | Teilleder |
| Kraftstoffart | Benzin | | |
| Getriebe | Automatik | | |

Verkaufsteam Tönnemann
GmbH & Co. KG

Wir freuen uns auf Ihre
Kontaktaufnahme

02541/933-199

verkauf@toennemann.com

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:

5,8

CO₂-Emissionen (kombiniert) in g/km:

130,0

CO₂-Klasse:

D

Fahrzeugausstattung

| | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 2-Zonen-Klimaautomatik | ABS |
| Abgedunkelte Scheiben | Abstandswarner |
| Abstandswarner | Allwetterreifen |
| Ambiente-Beleuchtung | Android Auto |
| Anhängerkupplung | Apple CarPlay |
| Armlehne | Beheizbare Frontscheibe |
| Beheizbares Lenkrad | Berganfahrassistent |
| Bluetooth | Bordcomputer |
| Dachreling | ESP |
| Elektr. Fensterheber | Elektr. Seitenspiegel |
| Elektr. Seitenspiegel anklappbar | Elektr. Wegfahrsperre |
| Fernlichtassistent | Freisprecheinrichtung |
| Garantie | Geschwindigkeitsbegrenzer |
| HU neu | Innenspiegel autom. abblendend |
| Inspektion neu | Isofix |
| Lederlenkrad | Leichtmetallfelgen |
| Lichtsensoren | Lordosenstütze |
| Multifunktionslenkrad | Musikstreaming integriert |
| Müdigkeitswarner | Navigationssystem |
| Nebelscheinwerfer | Nichtraucher-Fahrzeug |
| Notbremsassistent | Notrufsystem |
| Partikelfilter | Regensensor |
| Reifendruckkontrolle | Schaltwippen |
| Scheckheftgepflegt | Schlüssellose Zentralverriegelung |
| Servolenkung | Sitzheizung |
| Sportsitze | Sprachsteuerung |
| Spurhalteassistent | Start/Stop-Automatik |
| Totwinkel-Assistent | Touchscreen |
| Traktionskontrolle | USB |
| Verkehrszeichenerkennung | Volldigitales Kombiinstrument |
| Winterpaket | Zentralverriegelung |

Finanzierungsangebot Opel Astra*

| | |
|--------------------------|-----------------|
| Unter Kaufpreis | 23.624,00 € |
| Vertragslaufzeit | 48 Monate |
| Anzahlung | 5.125,00 € |
| Netto-Darlehensbetrag | 20.499,00 € |
| Monatliche Rate | 333,00 € |
| Sollzinssatz (fest) p.a. | 8,64 % |
| Effektiver Jahreszins | 8,99 % |
| Gesamtdarlehensbetrag | 25.909,65 € |
| Schlussrate | 10.250,00 € |
| bei 12.000 km/Jahr | |

* Ein Finanzierungsangebot für Privatkunden. Santander Consumer Bank AG, Santander Platz 1, 41061 Mönchengladbach, 02 09 4040424. * Gesamtdarlehensbetrag enthält die umgewandelten Restschulden aller 48 Raten. ** Nettodarlehensbetrag. Die Angaben einschließlich zugrunde liegender 217 Euro/Lease 5 für die Abn. 30/30/30.



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

